



Der Folienzuschnitt wird aufgelegt, angeschlagen und der Heizbügel auf die Folie gedrückt,



sodann geliftet,
und die Wange am seitlichen Hebel umgeklappt.

Technik

- Biegeradien definierbar durch Breite des Kontakt-Elements, Temperatur und Heizzeit
- Biegewange für Winkel von 0 bis 190° (Vorspannung!)
- Elektronische Temperatur-Regelung
- Geeignet für thermoplastische Folien von 0,3 bis 0,8 mm
- Heizzeit: zwischen 1 sec (0,5 mm PET) und 6 sec (0,8 mm PVC)
- Kontakt-Heiz-Element in Bügeltechnik mit Gasdruckfedern und austauschbaren Kontaktleisten mit 2, 3, 4, 5 mm Breite

Optionen

- Automatismen pneumatische oder elektrische Antriebe
Zeitsteuerung mit Zentralstart
- Fußbetrieb
- Niederhalter



Nach Abkühlung kann das Teil (hier ein Schiebeblister) entnommen werden.