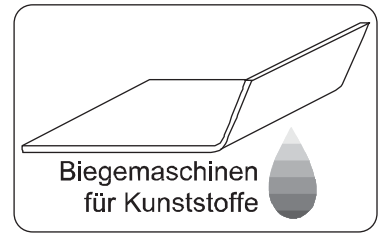
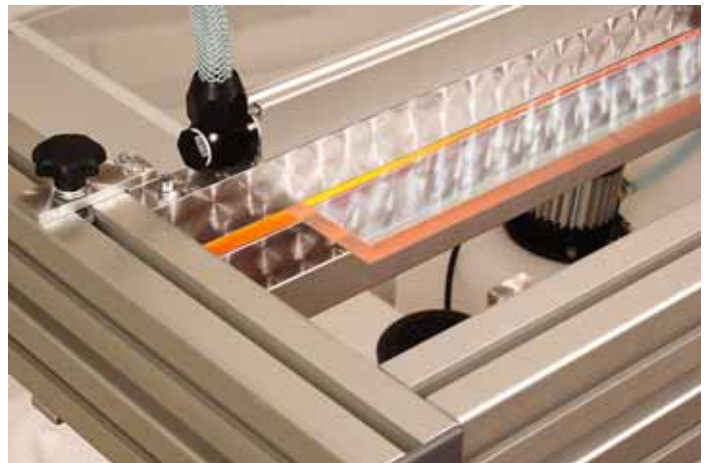


Erwärmgerät für dickere Thermoplaste mit Ober- und Unterheizung

Thermoplaste ab etwa 6 mm Dicke benötigen beidseitige Erwärmung vor dem Biegen. Elektronisch geregelte Heizstäbe ($\pm 2^\circ\text{C}$) erlauben eine Material- und Dicken-gerechte rasche Erwärmung - ohne Dampfblasenbildung bei ungetempertem Material - mit exakter Wiederholgenauigkeit. Ein Timer mit akustischem Signal markiert die Biegereife.



3 Nutzen in thermischer Behandlung



Acrylglas in der Thermozone



Bei dünneren Zuschnitten wird nur die Unterheizung aktiviert

Standard

Arbeitslängen 550, 1100, 1600 und 2100 mm

Heizstäbe mit elektronischer Temperaturregelung ($\pm 2^\circ\text{C}$)

Heizzonen: 1 Unter- und 1 Ober-Heizzone

Oberheizungsbügel mit Gasdruckfedern, manuell bewegbar

Parallel-Schiebe-Anschlag

Optionen

Arbeitslängen- Sondermaße

Heizzonen

- mehrere parallel
- Breite verstellbar

Oberheizung

- Materialstärken - Ausgleich
- pneumatisch oder motorisch verfahrbar

Wasserkühlung für Dauereinsatz

Zeitautomatik