

Vollautomat mit und für Bearbeitungs-Module

### Transport

Die Teile werden aus dem Schacht entnommen, auf dem Band abgelegt und positioniert. Das durch das Band wirkende Vakuum hält die Teile beim Durchlaufen der Bearbeitungsmodule positionssicher fest.

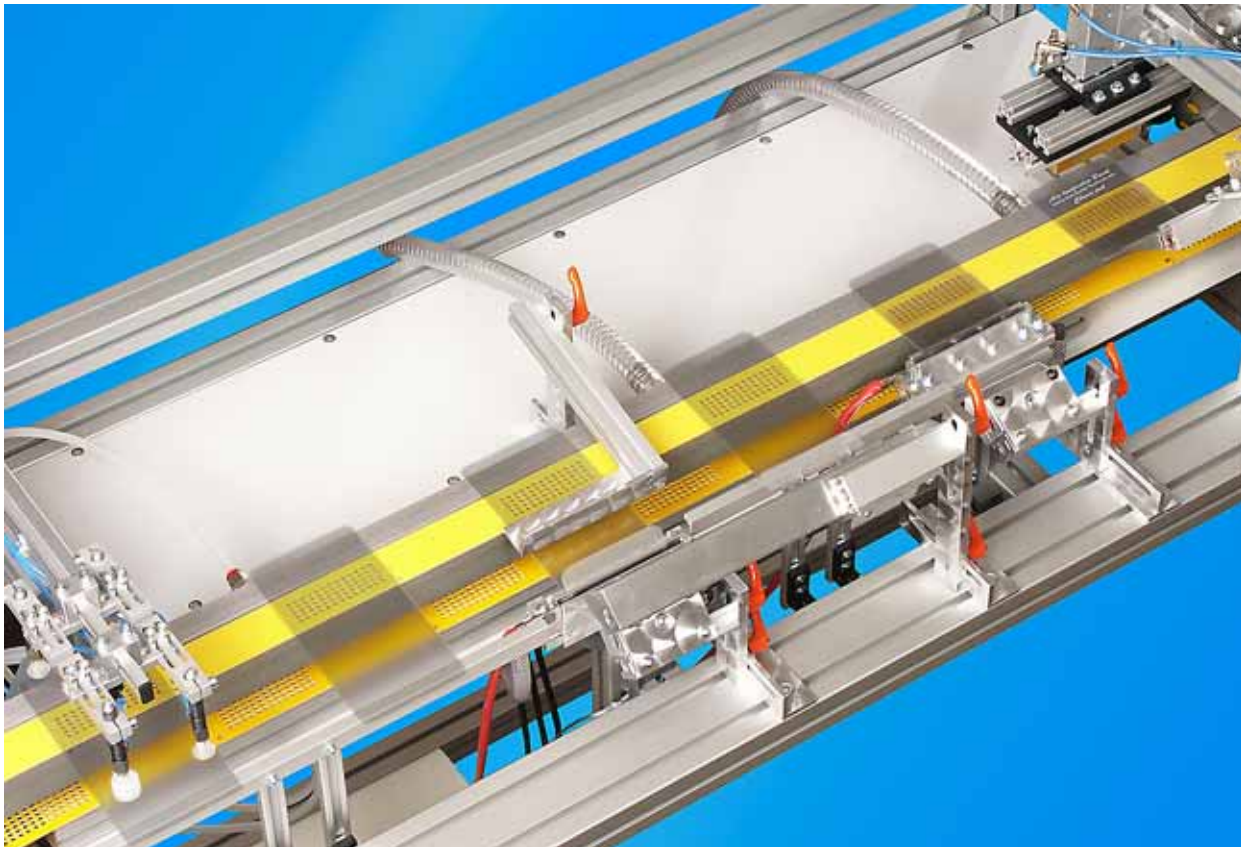
### Getaktet und Kontinuierlich

Die Bearbeitung kann je nach Teil, Aufgabe und Bearbeitungs-Modulen getaktet oder kontinuierlich (etwa bei Einsatz einer Formschnecke) laufen. Auch getaktete Module können bei kontinuierlich laufendem Band eingesetzt werden.

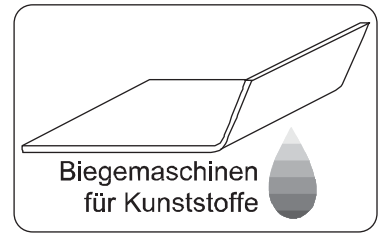


### Standard & Optionen

Die Basislänge beträgt 1,5 m und ist gut für 3 Bearbeitungsmodule. Das Band kann kürzer oder länger, breiter oder schmaler, ein Einzel- oder Mehrfachläufer sein. Das Band ist austauschbar und kann über diverse Lochbilder verfügen. Die Unterdruckeinheiten können segmentiert werden. *Schon Hannibal sagte: "Wenn es keinen Weg gibt, dann finden wir einen!". Wenn Sie keine Elefanten in Naturgröße lackieren wollen, dann ist das VacuBand eine gute, universelle und rasante Lösung.*



Module für Abkanten, Antistatik, Biegen, Drucken und Trocknen, Erwärmen, Etikettieren, Falzen, Formschnecke (kontinuierlich), Klebeband aufbringen, Kleben, Kühlen, Nieten, Perforieren, Prägen, Schneiden, Schweißen, Stanzen, Stempeln ...



### Schnell

Es geht immer nur vorwärts durch das Endlosband. So lassen sich kurze Zeiten realisieren. Soll es noch schneller gehen, kann mit einem Doppelschacht oder einer Vakuumwalze zugeführt werden.

### Variabel

Die standardisierte Modulaufnahme erlaubt sowohl eine rasche Positionsveränderung bei anderen Teile-Formaten als auch schnellen Austausch.